

徐州金属去毛刺机厂家

生成日期: 2025-10-26

在制造业内，零件会在生产的过程中因为各种原因形成毛刺，而毛刺对于产品的影响绝不光只有美观，还有其他更为严重的影响：毛刺对零件功能和整机性能都有极影响。1) 从对零件摩擦磨损的方面来讲，零件表面上的毛刺越，用于克服阻力所消耗的能量越。由于毛刺的存在，零件装配可能达不到配合位置，若达到了配合位置，零件表面越粗糙，则单位面积压力就越，表面更容易磨损。2) 从对零件和整机抗腐蚀性能的方面来说，零件表面处理后，毛刺在装配时被碰落，会刮伤其他零件的表面，同时在毛刺脱落的表面会形成未经表面防护的裸露面，潮湿的气候条件下，这些表面极易发生锈蚀和霉变，从而影响整机的抗腐蚀性给产品留下质量隐患。毛刺对后续工艺和其他工序产生的影响。1) 在粗基准面上若毛刺过，则精加工时会导致加工余量不均匀；2) 若精基准面存在着毛刺，则基准不易与定位基准重合，导致加工的尺寸不合格；3) 在表面处理工序中，如涂覆过程中，涂层金属会首先在毛刺部位顶部聚集产生不合格品；4) 毛刺是在热处理过程中特别容易引起粘结的主要因素，也是破坏层间绝缘的主要原因，会导致合金交流磁性明显下降。请问有谁知道去毛刺机可以去哪个厂家购买？徐州金属去毛刺机厂家

德博瑞去毛刺机上下机架的制作工艺。一台好的机床，需要用的材料和成熟的技术来制作，我们的设备分为上机架、下机架、砂带总成、万向辊刷总成、输送总成、电气控制、吸尘器组成。我们在设计这款设备的时候充分考虑了，各种应用场景，客户现场的工况，工件的小重量，还有使用习惯，重要的是保证工艺要求，同时把安全生产做为重中之重来对待。所以我们选用了的钢材8mm~14mm的板材，经过激光切割下料，折弯折边，焊接打磨，喷砂去应力，铣面打孔，喷漆检验。各种零部件经过车床，磨床，加工中心制作，确保精度和强度。确保客户长期稳定的使用。外观钣金件选用1.5mm~2.5mm冷轧板经过切割、折弯、焊接、打磨、喷塑，安装和维护时拆装方便，保证功能性的同时追求美观度。徐州金属去毛刺机厂家去毛刺机主要用于印制电路板去除钻孔毛刺，表面氧化层及净化板面的设备。

去毛刺机购买的理由一、提升产品品质去毛刺工艺一直以来被认为是不创造价值的，尽量避免的毛刺的产生，实际上毛刺一直都存在，只是我们没有用更高的标准去看待它，毛刺的存在影响后期钣金装配，焊接，涂装的品质。所以一件高质量的钣金去毛刺工艺是必不可少的。二、高效利用人力资源为了解决毛刺带来的人员受伤、工艺误差、验收规格提升、后道喷涂质量、自动焊接等要求，在打磨环节上产生超过预算的人力成本。三、改善工厂环境针对越来越严苛的环保审查，打磨环节造成的环境风险一直是家关注的痛点，但是没有很好的解决方案。去毛刺机配备除尘设备，改善打磨车间的环境。

DBR-1300A设备功能DBR-1300运用柔性的磨丝辊打磨机构，均匀地对工件边缘及孔四周进行清理打磨，进而获得光洁表面与柔和的边角。用于去除经激光切割、水刀切割、冲压和切削工件上的毛刺。在一道工序中初步去除毛刺和进行表面拉丝用一组辊刷进行金属倒边、表面拉丝、砂带去氧化皮，加工成本低，能耗非常低，简化使用，并优化机加工视野。在不影响工件尺寸的同时，获得完美的表面效果，为钣金工件后期的组装、喷涂等工艺提供安全可靠的保障。设备特点·通过式加工，一次进料完成去毛刺、倒角全部工作；·四组柔性磨丝辊打磨机构；·标准真空式输送平台；·带膜工件去毛刺、倒角；·可处理均匀不小于1mm的R角，用于R角要求高的客户；·采用进口耗材，寿命长，一致性好。适合加工碳钢、不锈钢、铝、铜、石墨等。自动去毛刺机是典型的机电一体化装置。要想了解更多请咨询江苏德博瑞研磨科技有限公司。

机械零件加工方法致可分为去除材料加工、变形加工、附加加工等。在各种加工中，与所要求的形状、尺寸不符的、在被加工零件上派生出的多余部分即为毛刺。毛刺的产生随加工方法的不同而变化。根据加工方法的不同毛刺致可分为：铸造毛刺：在铸模的接缝处或浇口根部产生的多余材料，毛刺的小一般用毫米表示。锻造毛刺：在金属模的接缝处，由于锻压材料的塑性变形而产生的。电焊、气焊毛刺：电焊毛刺，是焊缝处的填料凸出于零件表面上的毛刺；气焊毛刺，是瓦斯切断时从切口溢出的熔渣。冲压毛刺：冲压时，由于冲模上的冲头与下模之间有间隙，或切口处刀具之间有间隙，以及因模具磨损产生毛刺。冲压毛刺的形状，根据板的材料、板的厚度、上下模之间的间隙，冲压零件的形状等而有所不同。切削加工毛刺：车、铣、刨、磨、钻、铰等加工方法也能产生毛刺。各种加工方法产生的毛刺，随刀具和工艺参数的不同而产生不同的形状。去毛刺机自动的好用吗？徐州金属去毛刺机厂家

1分钟带你了解下什么是去毛刺机。徐州金属去毛刺机厂家

毛刺是指去除工件表面极细小的显微金属颗粒，这些颗粒被称为毛刺。它们是在切割、磨削、铣削及其他类似的切屑加工过程中形成的。为提高质量和使用寿命，有必要去除金属精密件上的毛刺。工件表面、锐角和棱边必须达到极高的金属洁净度，必要时还应适用于非电镀和电镀金属。除毛刺的传统工艺为机械工艺，如磨削、抛光及其他具有不同自动化的工艺。被处理工件的质量经常得不到保证；生产成本和人员费用非常高。使用去毛刺磁力研磨机除毛刺工艺，将工件放入有研磨材料的桶中研磨3-15分钟。就能去除精密零件全部的细小毛刺，使工件表面光滑平整，棱角圆滑，为用户带来前所未有的高质量。而且不会影响产品的精密度。用去毛刺磁力研磨机进行除毛刺不仅环保而且能节约量的生产和人员费用。磁力抛光机适合的材质(不锈钢，锌铝合金，铜，钛等有色金属)机加工，车削件，冲压，压铸，焊接等都可以。徐州金属去毛刺机厂家

无锡曝昌数控技术有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。曝昌是无锡曝昌数控技术有限公司的主营品牌，是专业的许可项目:货物进出口;技术进出口;进出口代理(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)

一般项目:技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;金属切削机床制造;金属切削机床销售;金属工具制造;金属工具销售;金属加工机械制造;金属成形机床制造;金属成形机床销售;设备制造(不含许可类专业设备制造);工业机器人制造;工业机器人销售;智能机器人的研发;机床功能部件及附件制造;机床功能部件及附件销售;模具制造;模具销售;机械设备研发;软件开发;工业机器人安装、维修;工业自动控制系统装置制造;工业自动控制系统装置销售;机械电气设备制造;电气机械设备销售;除尘技术装备制造;环境保护设备销售;增材制造装备制造;增材制造装备销售;环保咨询服务(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)公司，拥有自己**的技术体系。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于许可项目:货物进出口;技术进出口;进出口代理(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)

一般项目:技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;金属切削机床制造;金属切削机床销售;金属工具制造;金属工具销售;金属加工机械制造;金属成形机床制造;金属成形机床销售;设备制造(不含许可类专业设备制造);工业机器人制造;工业机器人销售;智能机器人的研发;机床功能部件及附件制造;机床功能部件及附件销售;模具制造;模具销售;机械设备研发;软件开发;工业机器人安装、维修;工业自动控制系统装置制造;工业自动控制系统装置销售;机械电气设备制造;电气机械设备销售;除尘技术装备制造;环境保护设备销售;增材制造装备制造;增材制造装备销售;环保咨询服务(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)的发展和创新，打造高指标产品和服务。无锡曝昌数控技术有限公司主营业务涵盖去毛刺机，拉丝机，打渣机，抛光机，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。